

AVISO DE RESULTADO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 026/2024
Processo Adm: Nº 033/2024

Objeto: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO, FUTURO E EVENTUAL, DE MATERIAIS LIMPEZA, DESCARTÁVEIS E GENEROS ALIMENTÍCIOS PARA MANUTENÇÃO DE TODAS AS ATIVIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E TODAS AS OUTRAS SECRETARIAS VINCULADAS AO CNPJ DA PREFEITURA, DURANTE UM PERÍODO DE 12 (DOZE) MESES.

Empresas vencedoras valor total: R\$ 214.142,10 (duzentos e quatorze mil e cento e quarenta e dois reais e dez centavos): **DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA** (40061199000182) com os lotes: 18, 19, 20, 21, 22, 26, 32, 34, 35, 37, 38, 39, 40, 42, 47, 48, 49, 50, 51, 53, 54 e 55 no valor total de R\$ 64.355,60 (sessenta e quatro mil e trezentos e cinquenta e cinco reais e sessenta centavos). **WS COMERCIO E SERVICOS LTDA** (46385061000115) com os lotes: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 15, 16, 17, 23, 24, 25, 27, 28, 29, 30, 31, 33, 36, 41, 43, 44, 45, 46 e 52 no valor total de R\$ 149.786,50 (cento e quarenta e nove mil e setecentos e oitenta e seis reais e cinquenta centavos).

Itens fracassados: 13 e 14

SERRITA - PE, 22 de maio de 2024

AROLD ROSENDO DA SILVA
CONDUTOR DE PROCESSOS